



УКРАЇНА

(19) UA (11) 3 (13) C1

(51) C 03 B 37/00

ДЕРЖАВНЕ
ПАТЕНТНЕ
ВІДОМСТВООПИС ДО ПАТЕНТУ
НА ВІНАХІД

(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ БЕЗПЕРЕРВНИХ МІНЕРАЛЬНИХ ВОЛОКОН

1

- (15) 30.11.92
 (21) 92310003
 (22) 15.10.92
 (31) 4938047/33/044165/
 (32) 31.05.91
 (33) SU
 (46) 30.04.93. Бюл. № 1
 (56) 1. Базальтовое непрерывное волокно.
 (Джигирис Д.Д., Махова М.Ф. и др. - "Стекло
 и керамика", 1988, № 9, с. 14-16.
 2. Патент ЧССР № 248881 от 28.08.85 г.
 3. Основы технологии получения базаль-
товых волокон и их свойства (Джигирис Д.Д.,
 Волынский А.К., Козловский П.П., Демьянен-
 ко Ю.Н., Махова М.Ф., Лизогуб Г.М. в кн.
 "Базальтоволокнистые композиционные ма-
 териалы и конструкции"). Киев, "Наукова
 думка", с. 73-81 (прототип).
 (63) 4938047/33 /044165/, 31.05.91.
 (72) Медведев Александр Александрович,
 Кравченко Анатолий Васильевич, Соколин-
 ский Михайло Абавич, Цибуля Юрій Львович,
 Ежов Анатолий Александрович, Смирнов Ле-
 онід Миколаєвич
 (73) Медведев Александр Александрович,
 Кравченко Анатолий Васильевич, Соколин-
 ский Михайло Абавич, Цибуля Юрій Льво-
 вич, Ежов Анатолий Александрович,
 Смирнов Леонід Миколаєвич

2

(57) Способ изготовления непрерывных ми-
 неральных волокон из базальтовых пород
 путем плавления базальта, подачи базальто-
 вого расплава в зону выработки для струй-
 ной подачи к фильерам, отличающийся
 тем, что отбор базальтового расплава
 для подачи к фильерам ведут в зоне распо-
 ложения на высоте 0,2-0,8 от высоты уровня
 расплава в зоне выработки.

Настоящее изобретение относится к тех-
 нологии получения волокон, а именно способу
 изготовления непрерывных минеральных во-
 локон, и может быть использовано, в частности,
 при изготовлении минеральных волокон из ба-
 зальтовых пород для производства диэлектри-
 ческих материалов для печатных плат и других
 изделий электротехнического назначения.

В современном производстве компози-
 ционных материалов широко применяют
 различные стеклянные непрерывные волок-
 на как армирующий материал, обладающий
 высокой исходной прочностью, стойкостью
 к агрессивным воздействиям, долговечно-
 стью. Однако рост производства стеклянных
 волокон сдерживается из-за возрастающего

(19) UA (11) 3 (13) C1